**TECHNICKÝ LIST**

**Izopro eko rychletvrdnoucí beton**

**Rychle tvrdnoucí beton pro kotvení plotových sloupků**

|  |  |
| --- | --- |
| **VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:*** rychle tvrdnoucí cementová směs pro svépomocné betonářské práce doma a na zahrádce v rámci rekonstrukcí, stavebních úprav a kotvení jednoduchých konstrukcí (plotové sloupky, sušáky, lampy, dopravní značky apod.)
* jednoduše zpracovatelný materiál s extrémně rychlým počátečním nárůstem pevnosti
* minimální doba fixace kotvené konstrukce
* jednoduchá práce bez nutnosti míchání
* pevnostní třída C 25/30
 | **Obrázek výrobku** |

**SLOŽENÍ:** Minerální plnivo, cement a přísady zlepšující užitné a zpracovatelské vlastnosti výrobku.

**TECHNICKÉ PARAMETRY:**

|  |
| --- |
| Odpovídá tř. C 25/30 – X0 (CZ, F1) – Cl 0,20 – Dmax4 podle EN 206+A1 |
| Pevnost v tlaku (EN 12390-3) | min. 30,0 MPa | Obsah chloridů | max. 0,2 % |
| Objemová hmotnost ztvrdlého betonu (EN 12390-7) | min. 2100 kg/m3 | Konzistence – zkouška sednutím (EN 12350-2) | stupeň S1: 10-40 mm stupeň S2: 50-90 mm |

|  |
| --- |
| Informativní |
| Zrnitost | 0-4 mm |
| Množství záměsové vody: | na 1 kg suché směsi | 0,11-0,12 l/kg |
| na 1 pytel (20 kg) | 2,2-2,4 l |
| Vydatnost | cca 2000 kg/m3 |
| Doba zpracovatelnosti | cca 3 min |
| Vydatnost při zpracování – množství čerstvé malty z jednoho pytle | cca 10,0 dm3 |

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

**PŘÍPRAVA PODKLADU:** Prostor, do kterého bude materiál aplikován, musí být zbaven prachu a uvolněných částí a nesmí být zmrzlý. Stěny a dno připraveného otvoru (výkopu) dostatečně zvlhčit vodou (v otvoru nesmí zůstat volně stojící voda).

**ZPRACOVÁNÍ:** Suchá směs se vsype do připravené jámy ve vrstvě cca 10 cm a zalijte vodou. Po cca 2 minutách se nasype další vrstva a postup opakujte.

Pro dokonalejší zhutnění směsi je možné obsah pytle nasypat do vhodné nádoby, případně do stavebního kolečka v těsné blízkosti místa pokládky. Vysypávaný materiál se prolévá doporučeným množstvím vody a směs se lehce promíchá lopatou, případně pomaluběžným vrtulovým mísidlem s dostatečným výkonem (min. 1300 W). Promísená směs se ihned ukládá do kotevního prostoru a dusáním se zhutní. Doba od zamísení s vodou k pokládce by neměla překročit 2 minuty. V případě potřeby se ihned připraví a uloží další záměs.

Při obou způsobech aplikace se doporučuje pro doplnění poslední vrstvy v tloušťce cca 5 cm použít beton smíchaný s doporučeným množstvím vody a uhlazený do tvaru mírného kónusu. Toto zapravení povrchu usnadní odvod srážkové vlhkosti z povrchu betonu a je potřeba jej provést okamžitě po předchozí betonáži prolévaným nebo hutněným betonem.

Kotvený prvek postačí fixovat nebo přidržet max. 5 minut po betonáži. Zabetonovaný prvek může být vystaven plné zátěži po 24 hod. od uložení betonu. Čerstvě zhotovený beton je nutno chránit před přímými účinky tepelného záření (předčasným vyschnutím) a před intenzivním působením vody. Beton udržovat 2-3 dny ve vlhkém stavu.

**UPOZORNĚNÍ:**

* K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
* Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.
* Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 ºC! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
* Nespotřebované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
* Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

**PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY:** Viz bezpečnostní list výrobku.

**SKLADOVÁNÍ:** Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu.

**EXPEDICE:** Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 20 kg na paletách krytých fólií.

**KVALITA:** Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, AO 204).

**Výrobce:** LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

**PLATNOST:** Od 1. 3. 2020

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání